|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **NOMBRE PRODUCTO**  **REFERENCIA**  **PROCESO** | | Autoclave Vertical 23L  JPA23LV  Control de Calidad | | | | **MODELO**  **ORDEN DE PEDIDO**  **FECHA DE PEDIDO** | 2020  2020182 | |
| **No.** | **PROCESO** | | **INSPECCIÓN** | **REVISADO POR** | **FECHA** | **OBSERVACIONES** | | PASA (S/N) |
| 1 | Realizar el primer encendido del equipo | | Verificar y ajustar los parámetros (Ganancia, P, I, D, Tciclo, MediaMovil, R51, RPT100B, temperatura, tiempos de esterilización, nivel de desfogue) calibraciones desde Menú de Ajustes. | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico |  | **P: ; I: ; D: ; Tciclo: ;**  **Ajuste +: ; Ajuste-: ; MediaMovil:**  **Ganancia Instrumentación:**  **R6.8K: ; Vfijo: ; Ttrampa:** | |  |
| 2 | Prueba de Hardware del equipo | | Verificar que cada uno de los componentes del equipo funcionen correctamente utilizando el “Test de componentes” | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico |  | **Termostato:**  **Válvula de Seguridad:**  **ADCtemp: ; T: ; ADCpresion:** | |  |
| 3 | Realizar el ciclo “Líquidos A” con equipo sin carga. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico |  | **Hinicio: ; Tinicio: ; Hest:**  **Hdesfogue: ; Tmin: ;Tmax:**  **Pmin: ; Pmax: ;Hfinal:**  **Ajuste Parametros:** | |  |
| 4 | Realizar el ciclo de “Caucho” con equipo sin carga. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico |  | **Hinicio: ; Tinicio: ; Hest:**  **Hdesfogue: ; Tmin: ;Tmax:**  **Pmin: ; Pmax: ;Hfinal:**  **Ajuste Parametros:** | |  |
| 5 | Realizar el ciclo de “Instrumental” con equipo sin carga. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. Verificar Nivel de desfogue. | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico |  | **Hinicio: ; Tinicio: ; Hest:**  **Hdesfogue: ; Tmin: ;Tmax:**  **Pmin: ; Pmax: ;Hfinal:**  **Ajuste Parametros:** | |  |
| 6 | Realizar el ciclo de “Líquidos B” con equipo sin carga. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. Verificar tiempos de esterilización y secado. | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico |  | **Hinicio: ; Tinicio: ; Hest:**  **Hdesfogue: ; Tmin: ;Tmax:**  **Pmin: ; Pmax: ;Hfinal:**  **Ajuste Parametros:** | |  |
| 7 | Realizar un ciclo “personalizado” con equipo sin carga y con temperatura 134°C, tiempo de esterilización 10 min, sin secado y con nivel de desfogue 3. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico |  | **Hinicio: ; Tinicio: ; Hest:**  **Hdesfogue: ; Tmin: ;Tmax:**  **Pmin: ; Pmax: ;Hfinal:**  **Ajuste Parametros:** | |  |
| 8 | Realizar el ciclo “Líquidos A” con equipo con aprox. 4 litros de carga y ubicar control físico en el tanque de la autoclave. | | Revisar que el control físico ingresado en la autoclave indique que esterilizo. Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico |  | **Hinicio: ; Tinicio: ; Hest:**  **Hdesfogue: ; Tmin: ;Tmax:**  **Pmin: ; Pmax: ;Hfinal:**  **Ajuste Parametros:** | |  |
| 9 | Realizar el ciclo “Líquidos B” con equipo sin carga y totalmente cerrado. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico |  | **Hinicio: ; Tinicio: ; Hest:**  **Hdesfogue: ; Tmin: ;Tmax:**  **Pmin: ; Pmax: ;Hfinal:**  **Ajuste Parametros:** | |  |
| 10 | Certificación del equipo de funcionamiento y desempeño por parte de Certificadora acreditada | | Certificar que el equipo cumple con la normatividad vigente. | Dirección Técnica |  | **Hinicio: ; Tinicio: ; Hest:**  **Hdesfogue: ; Tmin: ;Tmax:**  **Pmin: ; Pmax: ;Hfinal:**  **Ajuste Parametros:** | |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  VoBo DIRECTOR TÉCNICO Fecha | | | | | | | | |

**NOTA:** Se debe anexar a este formato, cada una de las gráficas obtenidas en las pruebas realizadas al equipo, junto con los datos en Excel de cada uno de los ciclos. Se recomienda un tiempo de muestreo de 10 segundos. **SIN ESTA INFORMACIÓN ESTE FORMATO NO TENDRÁ VALIDEZ.**